

ผลิตภัณฑ์

การค้าเสรี

การผลิต

คุณภาพ

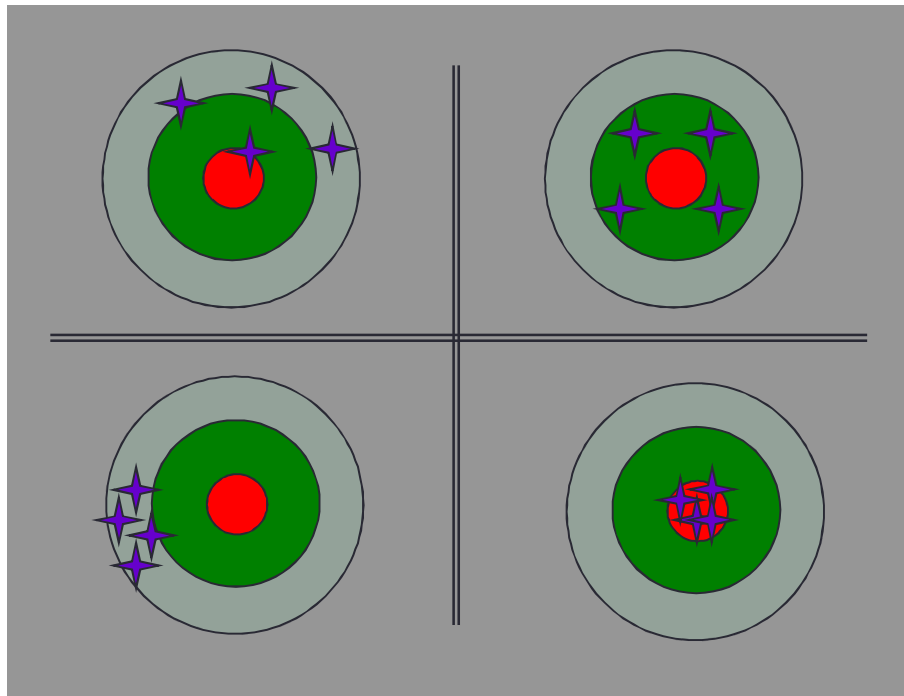
โลกยุคโลกาภิวัตน์

# การประกันคุณภาพของ ห้องปฏิบัติการมีความสำคัญอย่างไร



# การประกันคุณภาพของ ห้องปฏิบัติการมีความสำคัญอย่างไร

- เพื่อให้ผลการวิเคราะห์/ทดสอบที่ได้มีความแม่นยำ (accuracy) และความเที่ยง (precision)



# Laboratory Standards

ISO/IEC 17025

ISO 15189

GLP

# ประโยชน์ของการควบคุมคุณภาพ

- เพื่อให้เกิดความเชื่อมั่นในวิธีวิเคราะห์/ทดสอบ
- เพื่อความมั่นใจในผลการวิเคราะห์/ทดสอบ
- ประหยัดค่าใช้จ่ายในการดำเนินการวิเคราะห์/ทดสอบ